

WARTUNGSPLAN

FRÄS- UND BOHRSPINDELN

	TÄGLICH	WÖCHENTLICH	MONATLICH	VIERTELJÄHRLICH	HALBJÄHRLICH
Reinigen und kontrollieren der Werkzeuge , der Werkzeughalter und des Werkzeugkonusses	✓				
Spannzange prüfen auf Beschädigungen, Verschmutzung und ausreichende Schmierung		✓			
Spannzange prüfen und reinigen				✓	
Sichtprüfung des Bewegungsablaufes bei einem Spann- und Lösevorgang		✓			
Sichtprüfung des Nutringes im Spannkegel		✓			
Prüfen des Einstellmaßes und des Gesamthubes der Spanneinheit			✓		
Spannkraft des Spannsystems prüfen			✓		

ÖL-LUFTSCHMIERSYSTEM

Füllstand und Qualität der Spindelschmierung kontrollieren und dokumentieren, falls nötig, nachfüllen		✓			
Kontrolle der pneumatischen Funktionen			✓		

KÜHLSYSTEM

Wasserstand des Kühlsystems kontrollieren und, falls nötig, nachfüllen		✓			
Qualität der Kühlflüssigkeit kontrollieren (PH-Wert)			✓		
Kontrolle der Filteranlage				✓	

SPINDELZUSTAND

Visuelle Prüfung auf Vibrationen und Laufgeräusche					✓
Spindelnahe auf Beschädigungen kontrollieren			✓		
Austausch der Drehdurchführung					✓